

# TESTUDO BIARMATO POLIESTERE

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOPLASTOMERICA A BASE DI BITUME DISTILLATO, PLASTOMERI ED ELASTOMERI

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE							MODALITÀ D'IMPIEGO				
	 												
ELASTOPLASTOMERICHE	IMPERMEABILE REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RIGICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO

\* Solo per membrane con finitura della faccia inferiore TEXFLAMINA

## Descrizione

È una membrana impermeabilizzante bitume distillato polimero elastoplastomerica con doppia armatura costituita da un "tessuto non tessuto" di Poliestere imputrescibile, isotropo, termofissato, e da un feltro di vetro rinforzato imputrescibile che conferisce alla membrana un'ottima stabilità dimensionale sia a caldo, perché si oppone al fenomeno del ritiro del non tessuto di poliestere dovuto a "memoria di lavorazione", che a freddo, perché riduce il coefficiente di dilatazione termico lineare della mescola bitume distillato polimero.

La mescola è costituita da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale additivato con un alto tenore di polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase", la cui fase continua è formata dal polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume, anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle alte e basse temperature mantenendo inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume.

La membrana, prodotta in vari spessori, ha la faccia superiore rivestita con talco fine seri-

grafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni.

La faccia inferiore è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è gofrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce.

Quando la membrana è applicata a secco o per punti, la goffratura funge da diffusore di vapore.

## Campi d'impiego

Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità ad alta e bassa temperatura di **TESTUDO BIARMATO POLIESTERE** consentono di impiegarlo come elemento di tenuta, monostrato o pluristrato sia per lavori nuovi che per rifacimenti in edilizia. L'elevata stabilità dimensionale sia a caldo che a freddo suggeriscono l'impiego della membrana per la stabilizzazione dei manti a vista su isolamento termico. **TESTUDO BIARMATO POLIESTERE** è applicabile:

- Su tutte le pendenze, sia in piano che in verticale e su superfici curve.
- Su piani di posa di diversa natura: piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati,

CE

**DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP**

**EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE**

- **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**  
- TESTUDO BIARMATO POLIESTERE
- **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**  
- TESTUDO BIARMATO POLIESTERE
- **Monostrato a vista**  
- TESTUDO BIARMATO POLIESTERE
- **Monostrato sotto protezione pesante**  
- TESTUDO BIARMATO POLIESTERE
- **Sotto protezione pesante in sistemi multistrato**  
- TESTUDO BIARMATO POLIESTERE

- ti, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia.
- Per le più disparate destinazioni d'uso: terrazze, tetti piani ed inclinati, muri controterra.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

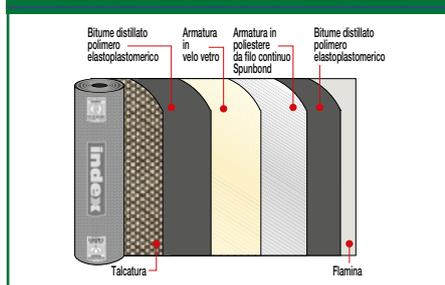
	Normativa	T	TESTUDO BIARMATO POLIESTERE	
Armatura			Feltro di vetro accoppiato a tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond	
Spessore	EN 1849-1	±0,2	4.0 mm	5.0 mm
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa	
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	500/400 N/50mm	
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	45/50%	
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	170/180 N	
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-0.20/+0.10%	
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-15°C	
• dopo invecchiamento	EN 1296-1109	+15°C	-5°C	
Res. allo scorrimento ad alte temp.	EN 1110	≥	130°C	
• dopo invecchiamento	EN 1296-1110	-10°C	120°C	
Resistenza ai raggi U.V.	EN 1297		Supera la prova	
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof (t1)	
Caratteristiche termiche				
Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			5.20 KJ/K	6.50 KJ/K

Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore  $\mu = 20\ 000$ .

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

## COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

### TESTUDO BIARMATO POLIESTERE



## FINITURE PRODOTTO



**GOFFRATURA.** La goffatura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffatura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



**TALCATURA.** La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente un talco finissimo con un disegno particolare che evita accumuli e zone scoperte. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto che consente una sfiammatura più veloce rispetto alle altre finiture minerali più grossolane.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**

A SIKA COMPANY

**INDEX Construction Systems and Products S.p.A.**

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

[www.indexspa.it](http://www.indexspa.it)

Informazioni Tecniche Commerciali [tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)

Amministrazione e Segreteria [index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)

Index Export Dept. [index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà