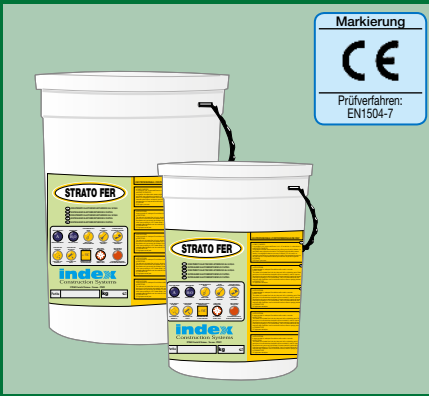


STRATO FER

EINKOMPONENTEN-GRUNDIERUNGS-PRIMER MIT KORROSIONSSCHUTZ
AUF KUNSTHARZBASIS ZUM PASSIVIEREN DER ARMIERUNG



MERKMALE		UMWELTBELASTUNG	ANWENDUNG	HINWEISE
EINKOMPONENTIG	VEHIKEL WASSER	ECO GREEN	MIT STREICHPINSEL AUFTRAGEN	VOR FROST SCHÜTZEN

AUFGABENSTELLUNG

PASSIVIERUNG DER AUS DEM ALTEN BETON HERAUSRAGENDEN EISEN



Die Bildung von Rost an Betoneisen, die von verschiedenen Faktoren verursacht wird, führt zu Ablösungen und Rissen. Die herausragenden Eisen sind einer schnellen Korrosion ausgesetzt, die zum schnellen Verfall des Betons führt und damit die Stabilität der Strukturen gefährdet.

PRODUKTDESCHEIBUNG

Wichtig ist die Reinigung bis zum "weißen Metall" der Eisen, die Vorbereitung der zu sanierenden Oberflächen und die Passivierung der herausragenden Eisen, die die notwendige alkalische Schutzumgebung erzeugt. Schädliche Rostumkehrmittel, Säuren, Phosphate sind zu vermeiden.

STRATO FER ist ein synthetischer Primer mit Rostschutzzusätzen für den Schutz des Betonstahls. Die spezielle Zusammensetzung sichert schon mit einer Schicht eine optimale Wasserdichtheit und Witterungsbeständigkeit zu.



ANWENDUNGSBEREICHE

STRATO FER wird als Passivierungsmittel der Betoneisen vor der Erneuerung mit den Mörteln der Serie RESISTO verwendet. Es wird auch frisch auf frisch als Primer vor dem Aufbringen von Zementmörteln verwendet.

VORTEILE

- Verbessert die Anhaftung auf verschiedenen Untergründen.
- Hervorragende Passivierungseigenschaften der Betoneisen.
- Verbesserung der Wasserdichtheit.

ANWENDUNG

•VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Der Untergrund muss resistent, frei von Mörtel, Ölen, Trennmitteln, losen Teilen, Rost sein. Die Eisen müssen bis zum «weißen Metall» sauber sein.

• AUFTRAGEN

STRATO FER mit dem Pinsel auf die Eisen oder auf den Zementuntergrund auftragen.

Die Eisen müssen sofort nach der Reinigung bis zum weißen Eisen mit **STRATO FER** passiviert werden.

• VERBRAUCH

Von 150 bis 250 g/m².



HINWEISE

- Verarbeitungstemperatur für **STRATO FER** +5°C bis +35°C.
- Das Produkt bei Temperaturen über +5°C lagern.
- Die Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen.

TECHNISCHE DATEN

	Vorschriften	STRATO FER
Klasse und Klebstofftyp	EN 1504-7	
Erscheinungsbild		Paste
Farbe		Hellblau
Rohdichte	UNI EN ISO 2811-1	1.50 ± 0.10 kg/L
Trockenrückstände	UNI EN ISO 3251	77 ± 3%
Verarbeitungstemperatur		+5°C ÷ +35°C
Temperaturbeständigkeit - Betriebstemperatur		-30°C ÷ +90°C
Wartezeit - bis Staubtrocken auf Folie (*)		ca. 1 Stunde
Wartezeit - bis Aushärtung (*)		ca. 12 ÷ 14 Stunden
Wartezeit - bis vollständige Aushärtung (*)		ca. 4 Tage
Viskosität Brockfield	Interne Methode	> 50 000 cps
Anwendung		Manuell
Korrosionsfestigkeit	EN 15183	Überholte Spezifikation
Herauszieh Widerstand der Stangen	EN 15184	Überholte Spezifikation
Lagerung in Originalgebinden		12 Monate

Versuchsbedingungen: Datenerhebung bei 23±2 °C Temperatur, 50±5 % RH und Windgeschwindigkeit im Prüfbereich < 0,2 m/s. **Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der Bedingungen auf der Baustelle variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Absorption des Untergrunds.**

(*) Die angegebenen Zeiten verlängern oder verkürzen sich bei zunehmender bzw. steigender Temperatur.

Entspricht den allgemeinen Prinzipien gemäß EN 1504-7 – Prinzipien der Anwendungsbewertung von Produkten und Systemen.

schaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglich-
 keiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss
 haben, übernehmen wir keinerlei Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene
 Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.

Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die
 derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unan-
 gekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patschläge und tech-
 nischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Egen-

VERPACKUNGSFORM

STRATO FER

- 2,0-kg-Eimer.
- 1,0-kg-Eimer

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

 Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Index Exportabteilung index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					